

N. Camino	Provenienza	Portata (Nm ³ /h)	Temp. (°C)	Durata emiss. (h)	nelle 24h (n/g)	ore anno emissi. (h)	Sostanze inquinanti	Concentraz. inquinante (mg/Nm ³)	Fattore di emissione	Altez. emiss. dal suolo (m)	Diametro/dimensioni Camino (m)	Tipo impianto abbattimento
E1	Burattatura	8000	21	5	2	1100	Polveri Alluminio Bario Cadmio Cromo Mercurio Piombo Stronzio Rame	4 1 0.5 0.02 0.5 0.03 0.5 0.5 1	Fasi: - Separazione cono-pannello - Pulizia cono - Carico tramoggia pulizia vetro - Scarico tamburo rotante (buratto) - Prima parte vagliatura	12	08 x 0,41	Filtro a maniche
E2	Frantumazione	8000	23	5	2	1100	Polveri Alluminio Bario Cadmio Cromo Mercurio Piombo Stronzio Rame	7 1.5 1 0.02 0.5 0.03 1 1 2	Fasi: - Carico tramoggia frantumazione - Frantumazione - Vagliatura - Tramogge carico prodotto finito	12	0,6 x 0,6	Filtro a maniche
E3	Burattatura	10000	amb	16	1	3600	Polveri Alluminio Bario Cadmio Cromo Mercurio Piombo Stronzio Rame	8 2 1 0.02 1 0.03 0.5 0.5 1	Fasi: - Carico tramoggia buratto - Seconda parte prima vagliatura - Aspirazione vano frantumazione	10	0,6 (circolare)	Filtro a maniche
E4	Taglio/separazione	8000	amb	8	2	1800	Polveri Alluminio Bario Cadmio Cromo Mercurio Piombo Stronzio Rame	4 1 0.5 0.02 0.5 0.03 0.5 0.5 1	Fasi: - Taglio/Separazione vetro cono-pannello	10	0,6 (circolare)	Filtro a cartuccia
E5	Triturazione	8000	amb	8	1	1800	Polveri Alluminio Bario Cadmio Cromo Mercurio Piombo Stronzio Rame	7 1.5 1 0.02 0.5 0.03 1 1 2	Fasi: - Aspirazione camera trituratore linea prodotti elettronici e impianto di trattamento cavi rame	10	0,6 (circolare)	Filtro a maniche/filtro a carboni attivi